

НЕКОТОРЫЕ СЛУЧАИ СВОДИМОСТИ  $n$  - СТАНОЧНОЙ ЗАДАЧИ ДЖОНСОНА  
К ЗАДАЧЕ С ДВУМЯ СТАНКАМИ

Н.И.Глебов

В статье рассматривается известная задача Джонсона [1] обработки деталей на станках. В общем случае при числе станков больше двух эта задача относится к классу полиномиально полных проблем [4]. Однако в ряде случаев она эффективно решается посредством сведения к некоторой задаче с двумя станками (см., например, [1 - 3]).

Излагаемые ниже результаты содержат различные достаточные условия такой сводимости, обобщающие некоторые из ранее известных. Более подробно исследуются условия сводимости для задачи с тремя станками, а для задач с большим числом станков приводится лишь формулировка основного результата, иллюстрируемая одним частным случаем.

1. Пусть имеется  $n$  деталей, каждая из которых должна пройти обработку на станках  $A, B$  и  $C$  в указанной последовательности.

Будем использовать следующие обозначения:

$J = \{1, 2, \dots, n\}$  - множество номеров деталей;  
 $a_j, b_j, c_j$  - длительности обработки  $j$ -й детали на станках  $A, B$  и  $C$  соответственно;

$\sigma$  - некоторая перестановка элементов множества  $J$ ;

$$V = \{(r, s) \mid r \leq s, r, s \in J\};$$

$$V_0 = \{(k, k) \mid k \in J\};$$

$$F(\sigma; r, s) = \sum_{j=1}^r a_{\sigma(j)} + \sum_{j=r}^s b_{\sigma(j)} + \sum_{j=s}^n c_{\sigma(j)}, \quad (r, s) \in V;$$

$$F(\sigma; V') = \max_{(r, s) \in V'} F(\sigma; r, s), \quad V' \subset V.$$

Если детали обрабатываются на каждом станке в последовательности, задаваемой перестановкой  $\sigma$ , то время, затрачиваемое на обработку всех деталей, будет равно  $F(\sigma; V)$ . Задача состоит в отыскании перестановки  $\sigma$ , для которой величина  $F(\sigma; V)$  имеет минимальное значение

$$F(\sigma; V) = \min_{\sigma} F(\sigma; V).$$

Для любого  $V', V' \subset V$ , очевидным образом выполняются неравенства:

$$F(\bar{\sigma}; V') \leq F(\bar{\sigma}; V),$$

$$\min_{\bar{\sigma}} F(\bar{\sigma}; V') \leq \min_{\bar{\sigma}} F(\bar{\sigma}; V),$$

вследствие чего мы получаем нижнюю оценку для оптимального времени обработки  $F(\bar{\sigma}; V)$ . Кроме того, если

$$F(\bar{\sigma}; V') = \min_{\bar{\sigma}} F(\bar{\sigma}; V') = F(\bar{\sigma}; V), \quad /2/$$

то  $\bar{\sigma}$  есть оптимальное решение задачи /I/, т.е. исходная задача сводится к вспомогательной задаче ( $V'$ )

$$\min_{\bar{\sigma}} F(\bar{\sigma}; V'). \quad /4'/$$

При  $V' = V_0$  задача ( $V_0$ ) сводится, в свою очередь, к задаче определения оптимальной последовательности обработки  $n$  деталей на двух станках  $A'$  и  $B'$  с длительностями обработки  $j$ -й детали, равными  $a'_j = a_j + b_j$  и  $b'_j = b_j + c_j$  соответственно.

В связи с этим естественно заняться исследованием условий /2/ сводимости исходной задачи /I/ к задаче ( $V_0$ ).

В работе Джонсона [1] были указаны следующие два случая сводимости:

- а)  $\min_j a_j \geq \max_j b_j$ ;
- б)  $\min_j c_j \geq \max_j b_j$ .

В [2] было замечено, что указанная сводимость имеет место при несколько ослабленных ограничениях а) и б), а именно:

- а)  $a_r \geq b_s$  при  $r \neq s, r, s \in J$ ;
- б)  $c_r \geq b_s$  при  $r \neq s, r, s \in J$ .

Легко видеть, что задача /I/ сводится к задаче ( $V_0$ ), если для любой перестановки  $\bar{\sigma}$  и любых  $r, s \in J, r < s$ , найдется такое  $k \in J$ , что

$$F(\bar{\sigma}; r, s) \leq F(\bar{\sigma}; k, k). \quad /3/$$

Так, например, в случае а') неравенство /3/ выполняется при  $k=s$ , а в случае б') - при  $k=r$ .

Далее мы будем заниматься изучением условий, при которых

$$F(\bar{\sigma}; r, s) \leq \max \{ F(\bar{\sigma}; r, r), F(\bar{\sigma}; s, s) \}. \quad /4/$$

Путем элементарных преобразований нетрудно установить, что неравенства /4/ имеют место тогда и только тогда, когда для любых  $r$  и  $s$  из  $J, r \neq s$ , и любого подмножества  $J' \subset J$ , не содержащего  $r$  и  $s$ , выполняется неравенство

$$\max \left\{ \sum_{j \in J'} (a_j - b_j) + a_r - b_s, \sum_{j \in J'} (c_j - b_j) + c_r - b_s \right\} \geq 0 \quad /5/$$

Пусть  $X_{rs}$  есть  $(n-2)$ -мерное пространство векторов  $x = (x_j : j \in J, j \neq r, s)$ , а  $E_{rs}$  - единичный куб в  $X_{rs}$ , вершинами которого являются булевы векторы. Тогда при фиксированных

$r$  и  $s$  условие /5/ означает, что открытое выпуклое множество  $G_{rs} = \{x \in X_{rs} \mid \sum_j (a_j - b_j)x_j + a_r - b_r < 0, \sum_j (c_j - b_j)x_j + c_r - b_r < 0\}$  не содержит никакой вершины куба  $E_{rs}$ .

Ограничимся теперь рассмотрением случая, когда  $G_{rs}$  вообще не содержит точек куба  $E_{rs}$ , т.е.  $G_{rs} \cap E_{rs} = \emptyset$ . Это будет иметь место тогда и только тогда, когда существует гиперплоскость, разделяющая выпуклые множества  $G_{rs}$  и  $E_{rs}$  и представимая в виде линейной комбинации ограничивающих  $G_{rs}$  гиперплоскостей.

Итак, пусть для любых  $r$  и  $s$  из  $J$ ,  $r \neq s$ , существует  $\alpha \in [0, 1]$  такое, что неравенство

$$\sum_{j \neq r, s} [\alpha(a_j - b_j) + (1 - \alpha)(c_j - b_j)]x_j + \alpha(a_r - b_r) + (1 - \alpha)(c_r - b_r) \geq 0$$
 выполняется при любом  $x \in E_{rs}$ . Тогда  $\alpha$  должно удовлетворять условию

$$\sum_{j \neq r, s} \min(0, \alpha(a_j - b_j) + (1 - \alpha)(c_j - b_j)) + \alpha(a_r - b_r) + (1 - \alpha)(c_r - b_r) \geq 0, /6/$$

которое является также и достаточным.

Используя новые обозначения

$$P_j(\alpha) = \alpha a_j - (1 - \alpha)b_j,$$

$$Q_j(\alpha) = (1 - \alpha)c_j - \alpha b_j$$

и преобразуя в соответствии с этим условие /6/, мы получаем в итоге следующий результат.

**Т е о р е м а I.** Если для любых  $r$  и  $s$  из  $J$ ,  $r \neq s$ , существует  $\alpha \in [0, 1]$ , удовлетворяющее неравенству

$$\sum_{j \neq r, s} \min(0, P_j(\alpha) + Q_j(\alpha)) + P_r(\alpha) + Q_r(\alpha) \geq 0, \quad /7/$$

то задача /I/ сводится к задаче  $(V_0)$ .

**З а м е ч а н и е.** Не представляет труда выписать ограничения, которым должны удовлетворять длительности обработки деталей для того, чтобы выполнялись условия этой теоремы. Мы не будем здесь этого делать, поскольку получаемые в результате условия не настолько просты, чтобы по ним легко можно было представить те реальные задачи, для которых они имеют место.

В случае выполнения условий теоремы может, вообще говоря, не существовать такое  $\alpha$ , при котором неравенство /7/ было бы верным для любых  $r$  и  $s$ ,  $r \neq s$ . Формулируемая ниже теорема касается того случая, когда это не так.

**Т е о р е м а 2.** Неравенства /7/ имеют общее решение  $\alpha$  тогда и только тогда, когда

$$P_j(\alpha) + Q_r(\alpha) \geq 0 \quad /8/$$

для любых  $r$  и  $s$ ,  $r \neq s$ .

Необходимость условий теоремы очевидна. Для доказательства достаточности заметим, что в данном случае может существовать не более одного значения  $j_0$ , для которого  $P_{j_0}(\alpha) + Q_{j_0}(\alpha) < 0$ .

Следовательно, левая часть неравенства /7/ будет равняться либо  $P_3(\alpha) + Q_2(\alpha)$ , либо  $(P_{j_0}(\alpha) + Q_2(\alpha)) + (P_3(\alpha) + Q_{j_0}(\alpha))$ ,  $j_0 \neq 2, 3$ , так что в любом случае она неотрицательна.

**С л е д с т в и е.** Если при некотором  $\alpha \in [0, 1]$  имеет место

$$\min_j [\alpha a_j - (1-\alpha) b_j] + \min_j [(1-\alpha) c_j - \alpha b_j] \geq 0, \quad /9/$$

то задача /I/ сводится к задаче  $(V_0)$ .

**З а м е ч а н и е.** Упомянутые ранее условия сводимости а) и б') являются частными случаями /8/, а условия а) и б) - частными случаями /9/ (при  $\alpha = 1$  и  $0$ ).

Рассмотрим, наконец, тот случай, когда существует  $\alpha$ , при котором оба минимума, стоящие в левой части неравенства /9/, неотрицательны. Для этого, очевидно, необходимо и достаточно, чтобы длительности обработки деталей удовлетворяли следующему условию:

$$\max_j \frac{b_j}{c_j} \leq \min_j \frac{a_j}{b_j}. \quad /10/$$

В частности, это условие будет выполнено, если длительность обработки каждой детали на втором станке не превосходит длительностей ее обработки на первом и на третьем станках, т.е.

$$b_j \leq \min(a_j, c_j), \quad j \in J. \quad /11/$$

2. Подход, использованный выше для получения условий /7/-/11/ сводимости задачи с тремя станками к задаче с двумя станками, может быть применен и в случае большего числа станков, если при этом ограничиться поиском оптимального расписания в классе тех расписаний, при которых обработка деталей на каждом станке производится в одной и той же последовательности.

Рассмотрим задачу определения оптимальной последовательности обработки  $n$  деталей на  $m$  станках ( $m > 3$ ); длительность обработки  $j$ -й детали на  $i$ -м станке обозначим посредством  $c_j^i$ .

Будем говорить, что данная задача сводится к задаче с двумя станками, если оптимальная последовательность обработки  $n$  деталей на станках  $A'$  и  $B'$  при длительностях обработки деталей, равных  $a_j' = \sum_{i=1}^{m-1} c_j^i$  и  $b_j' = \sum_{i=2}^m c_j^i$  соответственно, является оптимальной и для исходной задачи.

Обозначим через  $W$  совокупность всевозможных троек  $[x, y, z]$  натуральных чисел, таких, что  $1 < x < y < z < m$ . Если  $\omega = [x, y, z] \in W$ , то положим

$$P_j^\omega(\alpha) = \alpha \sum_{i=x}^{y-1} c_j^i - (1-\alpha) \sum_{i=y}^{z-1} c_j^i, \quad j \in J;$$

$$Q_j^\omega(\alpha) = (1-\alpha) \sum_{i=y+1}^z c_j^i - \alpha \sum_{i=x+1}^y c_j^i, \quad j \in J.$$

Пусть  $W_0$  есть множество всех тех троек  $\omega$  из  $W$ , для которых имеет место

$$\max_{\alpha \in [0,1]} \left\{ \sum_{j \neq r,s} \min(0, P_j^\omega(\alpha) + Q_j^\omega(\alpha) + D_j^\omega(\alpha) + Q_r^\omega(\alpha)) \right\} \geq 0$$

при любых  $r$  и  $s$  из  $J$ ,  $r \neq s$ .

Систему троек  $T$ ,  $T \subset W$ , назовем согласованной, если

- 1)  $T$  содержит тройку вида  $[1, y, m]$ ;
- 2)  $T$  содержит тройку вида  $[x, y, y]$  (соответственно  $[y, y', z]$ ), если  $[x, y, z] \in T$  и  $y - x > 1$  ( $z - y > 1$ ).

Тогда обобщением теоремы I будет следующая

**Т е о р е м а 3.** Если  $W_0$  содержит некоторую согласованную систему троек, то исходная  $m$ -станочная задача сводится к задаче с двумя станками.

Так, например, в случае  $m = 4$  согласованная система  $T = \{[1, 2, 3], [1, 3, 4]\}$  будет содержаться в  $W_0$ , если

$$\max_{\alpha \in [0,1]} \left\{ \min_j [\alpha a_j - (1-\alpha)b_j] + \min_j [(1-\alpha)c_j - \alpha b_j] \right\} \geq 0$$

и

$$\max_{\alpha \in [0,1]} \left\{ \min_j [\alpha(a_j + b_j) - (1-\alpha)c_j] + \min_j [(1-\alpha)d_j - \alpha(b_j + c_j)] \right\} \geq 0,$$

или, при переходе к аналогу условия /10/, если

$$\max_j \frac{b_j}{c_j} \leq \min_j \frac{a_j}{b_j} \quad \text{и} \quad \max_j \frac{b_j + c_j}{d_j} \leq \min_j \frac{a_j + b_j}{c_j}.$$

Здесь  $d_j$  - длительность обработки  $j$ -й детали на 4-м станке.

Таким образом, используя изложенный подход, можно выделять различные частные случаи многостаночных задач Джонсона, сводящихся к задаче с двумя станками.

Поступила в ред.-изд.отдел

I марта 1978 г.

#### Л и т е р а т у р а

1. С.Джонсон. Оптимальное расписание для двух- и трехступенчатых процессов с учетом времени наладки. - "Кибернетический сборник", новая серия, М., 1965, вып. I, с. 78-86.

2. В.Я.Бурдюк. О задаче  $m$  станков ( $m \geq 2$ ). - "Кибернетика", Киев, 1969, № 3, с. 74-76.

3. W.Szwarc. Optimal Two-Machine Ordering in the 3xn Flow-Shop Problem. - "Operat. Res.", 1977, v. 25, № 1, p. 70-77.

4. M.R.Garey, D.S.Johnson, R.Sethi. The complexity of flow-shop and jobshop scheduling.-"Math. Oper. Res.", 1976, v. 1, № 2, p. 117-129.